

FICHA TÉCNICA COMERCIAL SELLOTEC®

HOTMELT H350

El sellador Hotmelt H350 monocomponente, de caucho de butilo.

La composición del material le proporciona una amplia gama de plasticidad en el rango de temperatura de la unidad de vidrio, las propiedades de adhesión requeridas en las estructuras críticas, así como la estabilidad química y la resistencia a la luz, lo que garantiza un funcionamiento a largo plazo. No contiene disolventes volátiles.

Presentaciones:

Caja de 3 Kg color negro.

Caja de 7 Kg color negro.



color	código	formato	unid
Negro	20.202.STC.004	7 Kgs	1
Negro	20.202.STC.005	3 Kgs	1

Características Físico – Químicas:

Base:	elastómeros estéticos
Densidad:	1.19 g / cm ³
Dureza de la cubierta (23 ° C):	55 - 60 Shore A
Nivel de permeabilidad al vapor:	0.2 g / m ² cuadrado. por día
RT, (Lap Shear - Aluminum):	45 Psi
Temperatures Aplicaciones:	+ 175 ° C y + 205 ° C
Color:	Negro
Condiciones de almacenamiento:	almacenado en una habitación seca y limpia que no supere los 38 ° C
Vida útil:	24 meses.

Uso exclusivo de Comercial Soluex SpA

FICHA TÉCNICA COMERCIAL SELLOTEC®

HOTMELT H350

Preparación:

Las superficies a unir deben estar secas, limpias y libres de polvo o grasa.

Hotmet 350 se entrega listo para usar.

Temperatura recomendada de procesamiento para el equipo de fusión 175 ° C. Temperatura de procesamiento

Para el equipo de fusión barril 150 - 180 ° C.

Instrucciones de aplicación:

Las unidades deben ser selladas, asegurando que el ancho de la cavidad y las dimensiones de profundidad son satisfactorias. Las superficies de la cavidad debe estar limpia y seca.

La aplicación del sellador debe realizarse a cabo a una temperatura ambiente de no menos de 15 ° C, y la superficie de vidrio no debe ser excesivamente fría. no por debajo de los 5 ° C.

Las unidades estándar deben tener una profundidad de sellado de 6 mm a 8 mm y una cobertura mínima de la parte posterior de la barra espaciadora a la borde de la junta de 2 mm



Hotmelt H350: el sellador termofusible está diseñado para el sellado secundario de las unidades DVH (Doble vidrio hermetico) El material está diseñado para su uso con el extrusor de hotmelt

El sellador se aplica al vidrio de acuerdo con la tecnología de la fusión en caliente a una temperatura de + 170 ° C + 190 ° C.

Almacenamiento

Debe realizarse en un sitio fresco, seco y limpio Hotmelt H350 puede almacenarse a temperatura ambiente durante 24 meses.

Seguridad

Por favor tenga en cuenta las indicaciones de seguridad de las hojas de seguridad de las etiquetas de cada producto, a la hora de manipular cada producto.

Deben respetarse especialmente las directrices de la legislación referente a Mercancías Peligrosas y Riesgos Laborales.

Guarde las Hojas de Seguridad del Producto que utiliza a mano. Éstas le darán indicaciones para una utilización segura, gestión y en caso de accidentes.

Uso exclusivo de Comercial Soluex SpA.