

SELLOTEC 60

Adhesivo de Contacto Multiuso de Alta calidad

- Excelente resistencia en diversas superficies Flexible y durable
- Baja toxicidad, No contiene Tolueno
- Fácil brochabilidad
- Rápido fraguado
- Reactivable
- Excelente calidad de pegado
- Listo para usar

Campo de Aplicación:

Sellotec 60, es un adhesivo para la industria del mueble para el pegado de laminados decorativos rectos y post-formados. Para el pegado de tapacantos de laminados decorativos y de madera.

En la industria del calzado para el pegado de suela, cuero y goma.

En la instalación de revestimientos vinílicos y de goma sobre madera, concreto y fierro.

Para reparaciones en el hogar.

Composición:

Adhesivo a base de policloroprenos en solventes y resinas sintéticas, de baja toxicidad libre de Tolueno.

Características Físico – Químicas:

Aspecto	:	Líquido color Ámbar
Sólido	:	21% 1%
Viscosidad	:	6000 - 6500 cps.
Densidad	:	0,86 gr/cc
Rendimiento	:	3 -4 mts ² por litro en una película de 0,2 mm de espesor.
Tiempo de espera	:	Seco al tacto entre 15 a 20 min., dependiendo de T° ambiente
Resistencia a la T°	:	70°C
Tiempo de almacenaje	:	24 meses (23° C/ 55% H.R.)

Producto No Tóxico

Segun ensayo TCLP realizado en **Laboratorio DICTUC**, de acuerdo al requerimiento del decreto supremo DS 148 que regula la disposición y manejo de residuos peligrosos, este producto no representa peligro para la salud pública y/o para el medio ambiente. Este sellador no constituye un residuo peligroso.






código	10.011.STC.016	10.011.STC.114
formatos	1/16 Gl	1/4 Gl
unid x caja	12	6
código	10.011.STC.060	10.011.STC.018
formatos	1 Gl	18 Lts
unid x caja	6	1



Uso exclusivo de Comercial Soluex SpA.



SELLOTEC 60

Preparación de la superficie:

Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de polvo y grasa, para obtener un óptimo resultado.

Para una mayor adherencia se recomienda lijar las superficies antes de aplicar el adhesivo.

Aplicación:

Pegado Directo:

Aplicar Sellotec 60 con brocha, llana lisa o dentada fina sobre ambas superficies. Dejar secar hasta que el adhesivo esté seco al tacto (dependiendo de la temperatura ambiente, esto sucede entre 15 a 20 minutos una vez aplicado el adhesivo.

Pegar y prensar.

En materiales porosos se recomienda aplicar una segunda capa, una vez que la primera esté totalmente seca.

Pegado con reactivación de calor:

Aplicar Sellotec 60 sobre ambas superficies y dejarlas secar por más de 30 minutos. Colocar las superficies sobre una fuente de calor entre (80°C y 90°C) durante 20 a 30 segundos, hasta que estén nuevamente pegajosas.

Prensar y pegar.

Recomendación:

Cuando se trabaja con maderas, éstas deben tener un contenido de humedad entre un 8 y un 12%, de lo contrario si es mayor el pegado puede ser deficiente.

Al pegar cuero, suela y goma se deben lijar los materiales antes de aplicar el adhesivo.

Se recomienda no diluir con solventes ya que esto deteriora la calidad de pegado.

No cerrar la unión antes de que el adhesivo esté seco al tacto, ya que esto generará bolsas de aire. El producto una vez fraguado puede ser removido sólo en forma mecánica (espátula o escobilla de acero).

Precauciones:

Adhesivo Inflamable.

No utilizar cerca del fuego o cuerpos incandescentes.

Mantener una adecuada ventilación durante su aplicación y proceso de fraguado. Mantener lejos del alcance de los niños.

No eliminar el producto por el alcantarillado.

Advertencia:

Es de absoluta responsabilidad del cliente utilizar, aplicar, destinar y emplear los productos y equipos adquiridos conforme a las instrucciones que se entregan y que están incorporadas en el producto y/o equipo que compró, sugeridos por el fabricante. Es deber del consumidor leer detenidamente las indicaciones, que consisten en la correcta aplicación y adecuación del producto, material o servicio a la finalidad que persigue el cliente.

Todo usuario debe efectuar pruebas y análisis completos para asegurar que los productos, equipos o servicios son seguros y adecuados para su uso final. Atendido que dichas pruebas, análisis y uso final que realiza el cliente no pueden ser controlados por Soluex, son de exclusiva responsabilidad del usuario y, por consiguiente, Soluex no será responsable de ninguna pérdida, dano o perjuicio ocasionado por el uso incorrecto o indebido o estén fuera de las instrucciones de los bienes, equipos o servicios adquiridos. Lo anterior en estricta concordancia con lo señalado en la parte final de la letra b) del artículo 3 de la ley 19.496 sobre Protección de los Derechos al Consumidor.

Fecha última revisión : Enero 2017

Uso exclusivo de Comercial Soluex SpA.



Servicios y Proyectos especiales
Dictuc S.A.

Informe N° 1373860

Santiago, 04 de Noviembre de 2016

INFORME DE ENSAYO

SOLICITANTE: Comercial Soluex SpA

MUESTRA: 5 muestras de silicona

FECHA RECEPCIÓN: 21 Octubre de 2016

ANÁLISIS SOLICITADO: Ensayo TCLP

DIRECCIÓN: Patricia Viñuela 485 C Lampa

REFERENCIA: SERPROES-014-16

NOTA: LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN EL PRESENTE INFORME CONSTITUYE EL RESULTADO DE UN ENSAYO ESPECÍFICO ACOTADO ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ANALIZADA, LO QUE EN NINGÚN CASO PERMITE AL SOLICITANTE AFIRMAR QUE SUS PRODUCTOS HAN SIDO "CERTIFICADOS POR DICTUC", NI REPRODUCIR TOTAL O PARCIALMENTE EL LOGO, NOMBRE O MARCA REGISTRADA DE DICTUC, SALVO QUE EXISTA UNA AUTORIZACIÓN PREVIA Y POR ESCRITO DE DICTUC.

RESUMEN EJECUTIVO

La empresa COMERCIAL SOLUEX SpA solicitó a Dictuc SA ensayar muestras de silicona de diferente tipo bajo el protocolo de lixiviación para la caracterización de la toxicidad de desechos de acuerdo al decreto supremo DS 148/03 del ministerio de salud.

Las muestras, previo a ser ensayadas, fueron secadas en estufa a 45°C. Luego se tomaron varias porciones de estas para realizar la lixiviación correspondiente.

El objeto del estudio fue proporcionar al cliente información respecto de la potencialidad del material para lixiviar metales tóxicos al medio ambiente, aplicando el test TCLP según lo requiere el decreto supremo DS 148 que regula la disposición y manejo de residuos peligrosos.

Los resultados indican que ninguno de los materiales ensayados representa peligro para la salud pública y/o para el medio ambiente. Las muestras de silicona, no constituyen un residuo peligroso.

RESULTADOS

1.- Toxicidad Extrínseca

El Test TCLP (Toxicity characteristic Leaching Procedure) está diseñado para simular la lixiviación a la que podría estar expuesto un residuo que se dispone dentro de un botadero.

El Procedimiento aplicado es el método 1311, establecido por la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (EPA por sus siglas en Inglés) y que consiste básicamente en la lixiviación de la muestra con una concentración apropiada de ácido acético, de acuerdo al pH y nivel de humedad de la muestra, por 18 +/- 2 horas a temperatura y agitación controladas (25 C y 30 RPM). El extracto líquido obtenido después de la lixiviación es analizado para determinar si presenta cualquiera de los elementos considerados como peligrosos, en concentraciones superiores a los valores establecidos por la EPA. Los elementos inorgánicos que se regulan son los indicados en el artículo 14 del DS 148/03 del Ministerio de Salud.

La tabla 1 muestra los resultados de las concentraciones de los metales regulados para cada una de las muestras ensayadas.

Tabla 1.- Concentración de elementos inorgánicos obtenidos bajo test TCLP Inorgánico

Muestra	Concentración Elemento, mg/L							
	As	Cr	Se	Ag	Cd	Pb	Hg	Ba
PU 3500 Gris	<LD	0,0084	0,0015	<LD	<LD	0,0014	<LD	<LD
SC1000-S	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD
SC1000	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	0,1757	<LD	<LD
AC0200	0,0111	0,0058	0,0040	<LD	<LD	0,0016	<LD	<LD
SC5000-S	<LD	<LD	0,0022	<LD	<LD	0,0079	<LD	<LD
Valor regulado por la EPA	5,0	5,0	1,0	5,0	1,0	5,0	0,2	1,2
Límite detección	0,0012	0,0022	0,0014	0,0271	0,0019	0,0013	0,0073	0,0219

Conclusión

De acuerdo a los análisis realizados y resultados obtenidos, y en consideración del Decreto Supremo N° 148 del Ministerio de Salud, que aprueba el Reglamento Sanitario sobre Manejo de Residuos Peligrosos, se concluye lo siguiente:

Las muestras provenientes de los diferentes tipos de siliconas NO PRESENTA RIESGO PARA LA SALUD PÚBLICA Y/O EFECTOS ADVERSOS AL MEDIO AMBIENTE YA SEA DIRECTAMENTE O DEBIDO A SU MANEJO ACTUAL O PREVISTO. POR TANTO NO ES CLASIFICADO COMO RESIDUO PELIGROSO.

Observaciones Generales:

- 1.- Las muestras fueron entregadas en el envase original por el cliente quien se responsabiliza por la correcta preservación, identificación y almacenamiento de éstas.
- 2.- Los resultados expuestos son válidos para las muestras analizadas.
- 3.- Análisis elemental por vía húmeda se realizó en equipo ICP-OES marca Perkin Elemer modelo Optima 7300DV.

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "M. Victoria Letelier".

María Victoria Letelier
Dr en Ciencias de la Ingeniería
Área Proyectos Especiales
Dictuc SA